

Safer process.
Safer profit.



rhenus FU 800

rhenus FU 800: el futuro del lubricante refrigerante

Como líder mundial de los lubricantes refrigerantes, Rhenus Lub introdujo en el mercado en 1991 los lubricantes refrigerantes^{RL} sin aminos ni ácido bórico, lo que supuso todo un hito en el sector. Ahora el líder en innovación de Mönchengladbach vuelve a hacer historia.

Con rhenus FU 800, el refrigerante lubricante miscible en agua de alto rendimiento, sin etiquetas y de uso universal, inaugura la generación de lubricantes refrigerantes del mañana.

Estos son los hechos:

- Preparado para el futuro: sin etiquetas e inocuo para la salud
- Seguridad de los procesos: sin renunciar a un excelente rendimiento
- Sin condiciones: uso universal
- Ventajas indiscutibles: olor y color neutros

¿Qué tiene de especial rhenus FU 800?

rhenus FU 800 cumple todos los requisitos en materia de salud, ofrece un rendimiento excepcional y goza de gran aceptación en el mercado. "rhenus FU 800 es un producto técnicamente eficiente, muy similar a otros productos con aminas, que proporciona resultados óptimos sin riesgo alguno para la salud", señaló Meinhard Kiehl, Director de Marketing y Gestión de Productos de Rhenus Lub.

Así de estrictos son los requisitos del especialista en refrigerantes. En los 130 años de vida de la empresa, la máxima siempre ha sido el desarrollo continuo de nuevos refrigerantes siguiendo estrictas normas y rigurosos controles de calidad. En este sentido, el nuevo rhenus FU 800 supone un nuevo hito para el futuro.

Con rhenus FU 800 seguirá estando totalmente seguro en el futuro

Con rhenus FU 800 seguirá estando totalmente seguro en el futuro. La razón es que con este producto utiliza un lubricante refrigerante miscible en agua, cuyas especificaciones superan ampliamente los requisitos legales. Además, se puede utilizar sin ningún riesgo para la salud.

Algo está cambiando en el mercado de lubricantes refrigerantes. El respeto por las personas y el medio ambiente no ha estado nunca en la historia de los lubricantes refrigerantes tan en el centro de la atención como en la actualidad. Las leyes químicas más estrictas y modernas como REACH requieren un cambio rápido en la forma de pensar de fabricantes y usuarios de lubricantes refrigerantes para proteger a las personas y al medio ambiente.

Rhenus Lub, la empresa líder en innovación, se ha propuesto desarrollar un lubricante refrigerante miscible en agua, de alto rendimiento, sin etiquetas, de uso universal, inocuo para el ser humano, inoloro y visualmente atractivo, partiendo de todas las propiedades positivas de otros productos anteriores y optimizándolas.

ERESPETUOSO CON EL
AMBIENTE Y LAS PE

100% EXENTO DE ETIQUETADO

100%

WGK 1

- Sin depósitos de formaldehído
- Sin boro
- Sin aminas
- Sin materias primas registradas en la lista de SVHC ("Substances of Very High Concern")
- Conforme a las normas TRGS 611, BGR GUV-R 143 y VDI 3035

- Buena tolerancia gracias a valores
- Rápida aceptación de los empleados
- Nivel de riesgo p (WGK) 1

EL MEDIO
PERSONAS

MÁXIMO RENDIMIENTO

Valor pH 8,5 – 9,4

5 – 20 °d

cutánea
de pH bajos
ón por parte
5
para el agua

- *Uso universal, máximo rendimiento*
- *Bajo consumo, gran flexibilidad*
- *Buena detergencia*
- *Máxima estabilidad a largo plazo*
- *Apto para diversos niveles de dureza del agua*
- *Apto para materiales sensibles*
- *Adecuado para la Industria 4.0*

rhenus FU 800: un hito en la historia de los lubricantes refrigerantes

Para poder utilizar lubricantes refrigerantes miscibles en agua en las máquinas modernas, éstos deben cumplir varios requisitos. Entre otras cosas, deben ofrecer gran estabilidad a largo plazo, excelente detergencia, reducida formación de espuma y dureza estable. Además, deben ser inocuos para los operarios de las máquinas. La apariencia y el olor son factores clave a la hora de desarrollar un lubricante refrigerante miscible en agua.

Hasta ahora, en toda la historia de los refrigerantes, no había sido posible crear un producto de gran rendimiento que fuera respetuoso con la salud humana, el medio ambiente y la maquinaria.

Hasta que llegó rhenus FU 800. Gracias a sus propiedades, el refrigerante del futuro está indicado para el uso diario, como reconocen los responsables del proceso completo y los expertos en el uso de la maquinaria.

La salud ante todo: sí a la responsabilidad, no a los riesgos

En cuanto al tema económico, consigue una relación óptima de costes y uso. A la vez, también minimiza los riesgos para la salud.

Características clave:

- Sin materias primas registradas en la lista de SVHC ("Substances of Very High Concern"), tales como el boro.
- No contiene depósitos de formaldehído (sustancia clasificada como cancerígena).
- No contiene aminas.

Por eso rhenus FU 800 se utiliza en la producción ya que se trata de un producto seguro para los trabajadores:

- Plenamente autorizado por los médicos de la empresa
- Sin pérdidas de horas de trabajo por las irritaciones de la piel
- Actualmente no le afecta la nueva ley de etiquetado de los productos

10 poderosas razones a favor de FU 800

- 1 **Valores inferiores a pH = 8,5** ➤ excelente tolerancia cutánea
- 2 **Larga duración y estabilidad de la emulsión** ➤ doble vida útil garantizada
- 3 **Ausencia de compuestos de boro y depósitos de formaldehído** ➤ mayor protección de la salud
- 4 **Detergencia superior** ➤ máquinas limpias, piezas sin residuos
- 5 **Consumo reducido** ➤ reducción de gastos de lubricante refrigerante
- 6 **Idoneidad para la industria 4.0** ➤ uso universal
- 7 **Sin etiqueta** ➤ fácil integración en cualquier proceso industrial
- 8 **Válida para todo tipo de aguas** ➤ poca espuma ➤ emulsión estable
➤ menos cambios y más ahorro
- 9 **Olor neutro, blancura permanente** ➤ uso con gran aceptación
- 10 **Nivel de riesgo para el agua 1** ➤ fácil almacenamiento ➤ uso inocuo en zonas de agua protegidas

Rhenus Lub GmbH & Co KG
Hamburgiring 45
41179 Mönchengladbach

Teléfono +49 2161 5869-0
Fax +49 2161 5869-93

vertrieb@rhenusweb.de
www.rhenuslub.com

**Safer process.
Safer profit.**

